

# Procedimiento general de montaje de tabiques con aberturas.

- 1 **REPLANTEO:** Se procede a marcar la posición exacta donde ira el tabique y como consecuencia las soleras, utilizando hilo marcador con tiza, escuadra, etc.
- 2 **COLOCACIÓN DE SOLERAS:** Se realiza la colocación de la solera inferior en la posición previamente marcada en el piso durante el replanteo (Fig. 1) y luego se coloca la solera superior a la altura de losa o de cielorraso (Fig. 2).

Las dos soleras se colocan respetando la verticalidad y "a plomo" entre una y otra (Fig. 3), fijándose a las estructuras existentes mediante fijaciones (tarugos tipo Fischer N°8 y tornillos 5 x 50 mm). Se puede colocar debajo de la solera inferior una "banda elastica" que hace la veces de aislamiento acustico de la estructura metalica del tabique con la estructura del edificio.

- 3 **COLOCACIÓN DE MONTANTES:** Una vez colocadas las soleras inferior y superior se procede a colocar los montantes (Fig. 4)-(Fig.5), los cuales se ensamblan en las soleras con una separación de 0.40 o 0.48 m. según la altura final del tabique (Fig. 6), fijándose cada uno de ellos con las soleras mediante tornillos autopercutor Tipo T1.

Si la altura del tabique a construir es mayor a los 2,60 m, los montantes se deben empalmar entre si, superponiendose uno con otro una longitud de 0.20m y girandose 180° uno con respecto al otro, obteniéndose así la altura deseada del tabique. En la zona del dintel y en el extremo inferior de la abertura, se colocara una solera doblada en cada extremo 20 cm, fijando la misma con tornillos T1 a los montantes adyacentes a la abertura (Fig. 7)-(Fig. 8).

Cuando el solado se ejecute después del tabique hay que prever un film protector (nylon negro 200') unos 2 cm mas alto que el nivel de piso terminado, el cual se elimina posteriormente o queda tapado por el zocalo.

- 4 **COLOCACION DE ABERTURAS:** La colocación de las carpinterías debe realizarse previamente al emplacado. Los marcos metálicos especialmente diseñados para sistemas de construcción en seco ya vienen de fabrica con tres puentes en ambas jambas que permiten fijarlos al cada perfil montante adyacente de la abertura. En el caso de colocar marcos metálicos estándar se deberán previamente soldar en cada jamaba tres grampas metálicas para su correcta fijación. La secuencia de instalación de cualquier abertura (por ejemplo una puerta) comienza con dejar libre de solera la parte inferior igual al ancho de la carpintería y se dejan previstos los dos perfiles montantes en los extremos que servirán para fijar la abertura a la estructura del tabique (Fig. 9).

Luego se posiciona la abertura y se fija el marco de carpintería atornillando las "pestañas metálicas" de las jambas a los montantes extremos y estos a la solera inferior y superior en un todo de acuerdo a las "reglas del buen arte" en cuanto a nivel, escuadra y verticalidad.

A la altura del dintel se coloca un perfil solera de longitud igual a la distancia entre los montantes extremos (Fig. 10)-(Fig. 11). Se completa la estructura colocando los montantes restantes por sobre el dintel, para posteriormente comenzar el emplacado. En caso de colocar carpinterías de puertas de uso intensivo o tipo "vaivén", se recomienda realizar un refuerzo. Se puede reemplazar cada perfil montante extremo por un perfil metálico de chapa de mayor espesor o directamente reemplazarlo por un caño metálico de ancho similar al del montante.

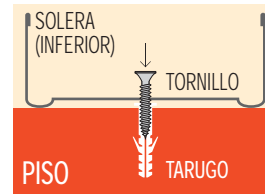


FIG. 1

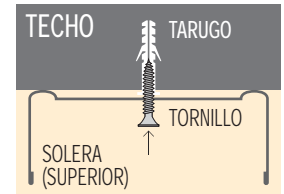


FIG. 2

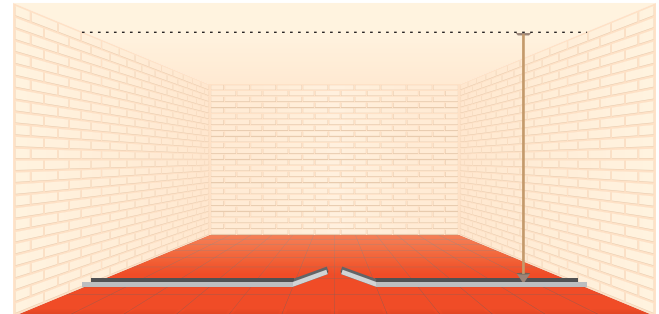


FIG. 3

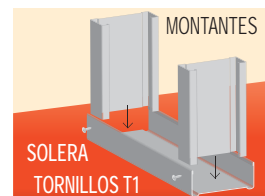


FIG. 4



FIG. 5

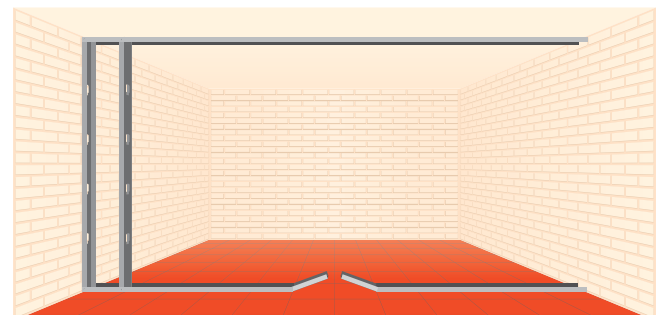


FIG. 6

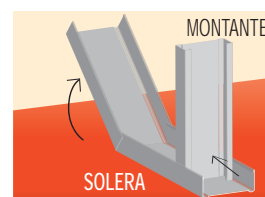


FIG. 7

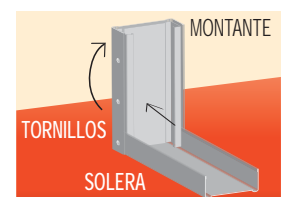


FIG. 8

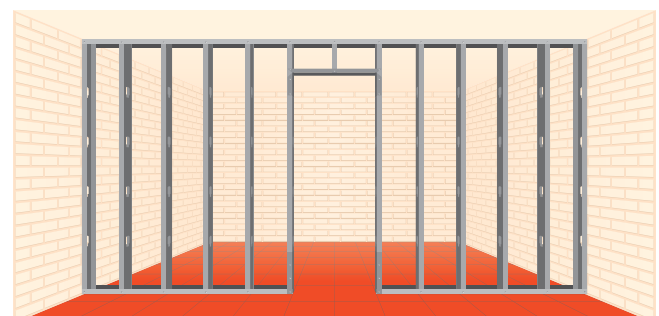


FIG. 9

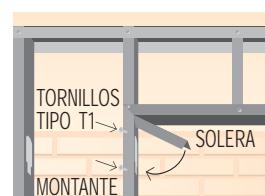


FIG. 10



FIG. 11

- 5 **CORTE DE PLACA DE YESO:** Se debe proceder a colocar la mayor cantidad de placas enteras y de manera tal que se puedan colocar fácilmente sobre la estructura de perfiles sin forzar. Generalmente y en el mayor de los casos, el corte se realiza manualmente con una trinchera de corte, cortando primero sobre el papel de la cara de la placa con la ayuda de una regla o escuadra metálica (Fig. 12).

Posteriormente apoyando la línea de corte realizada sobre una mesa de trabajo o superficie de apoyo y presionando levemente se produce la fractura de la placa por la línea deseada, procediendo por último a dar vuelta la placa y cortamos el papel de la cara posterior por la línea de quiebre. En caso de ser necesario se procede a pasar el filo de la trincheta sobre el canto para corregir alguna imperfección del corte realizado.

- 6 **EMPLACADO - COLOCACIÓN DE LAS PLACAS:** En una pared simple se procede a colocar las placas en posición horizontal trabándolas entre sí, con tornillos del tipo T2 con una separación de 30 cm.

En el caso de existir una abertura nunca se debe hacer coincidir el corte de placas con las jambas y/o dinteles de las aberturas (puertas y ventanas), recomendando cortar dichas placas en forma de L (Fig. 13) Cuando dos placas se fijan sobre un mismo perfil montante, se debe hacer coincidir los extremos verticales de las placas sobre el eje del montante, con el objeto de poder realizar un correcto atornillado entre placa y montante (Fig. 14). Observando que nunca se debe colocar un borde canto rebajado con otro de canto vivo.

En el encuentro de placa y piso terminado, se debe dejar una separación de 15 mm, para evitar que por efecto de la capilaridad del agua sobre el piso penetre en la placa (Fig. 15)-(Fig. 16).

- 7 **TOMADO DE JUNTAS CON MASILLA:** en primer lugar se procede a cubrir las juntas y las cabezas de los tornillos T2 con una capa delgada de masilla colocada con la espátula de 5" (Fig. 17), no dejando rebabas ni imperfecciones de terminación. Se aplica la pasta de masilla con una espátula asegurándose que la masilla cubra bien toda la junta. Luego se cargan las juntas con masilla y se coloca cinta de papel microperforada, sacando el exceso de masilla, procediendo a sacar la masilla con la espátula desde el centro hacia los bordes de manera que quede debajo solo masilla y no aire y dejar secar 24 Hs (Fig. 18)-(Fig. 19).

Por último se coloca una segunda capa de masilla sobre la cinta de papel (tomado de juntas) con una espátula de 12" de manera que la superficie de la junta de unión de placas quede nivelada con las placas adyacentes. En aquellos encuentros de bordes rectos de placas (bordes sin rebaje) se debe proceder a realizar un masillado final o tomado de juntas mas ancho. En el caso particular de uniones de superficies construidas con placas de yeso y paredes construidas con otras técnicas, estas se deberán materializar con una "junta de trabajo", ya se trate de uniones en un mismo plano o en ángulo. Si se resuelve este tipo de encuentros con masilla y cinta de papel, se producen fisuras con posterioridad.

Por último, se coloca un zócalo sobre la placa asegurando una correcta terminación (Fig. 20)-(Fig. 21). para pintar, actúe exactamente igual que sobre cualquier otro tipo de paredes. (Fig. 22.)

## CONSIDERACIONES FINALES

- Las placas deberá estar separadas 15 mm del nivel del piso terminado.
- Se deben trabar las placas en su posicionamiento horizontal.
- Las juntas entre placas deberán estar conformadas con el mismo tipo de borde.
- Las juntas verticales deberán coincidan con el eje de un perfil montante.
- Los cortes de las placas deben ser prolijos de manera tal que generen juntas de espesor constante e inferior a 3 mm.
- Se deben trabar las placas entre las caras de un tabique.
- El emplacado de los dinteles deberá estar realizado con cortes en L, no coincidiendo las juntas con las jambas de las carpinterías.

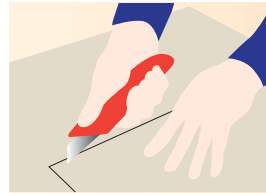


FIG. 12

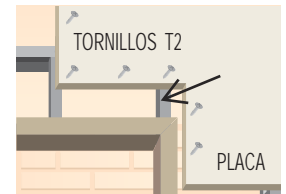


FIG. 13

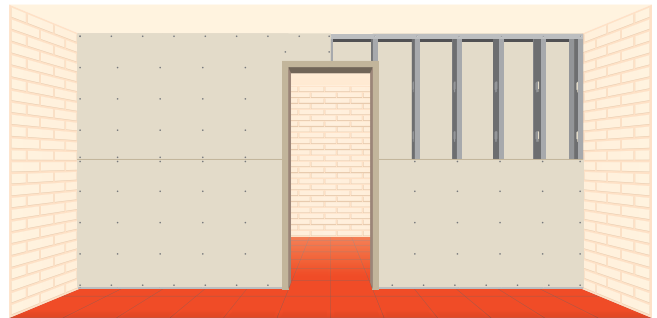


FIG. 14



FIG. 15

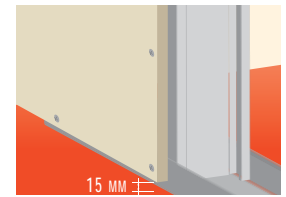


FIG. 16

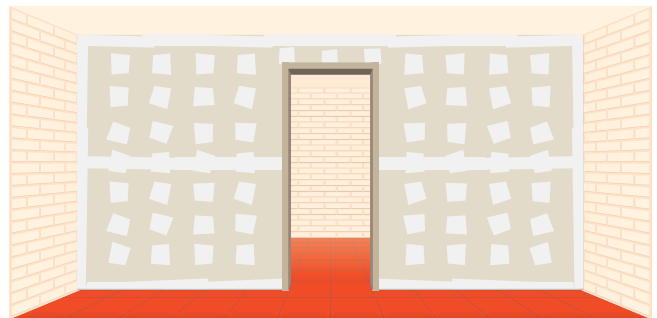


FIG. 17



FIG. 18



FIG. 19

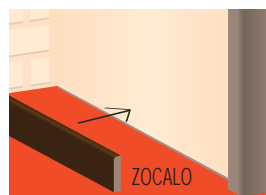


FIG. 20

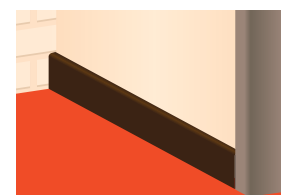


FIG. 21

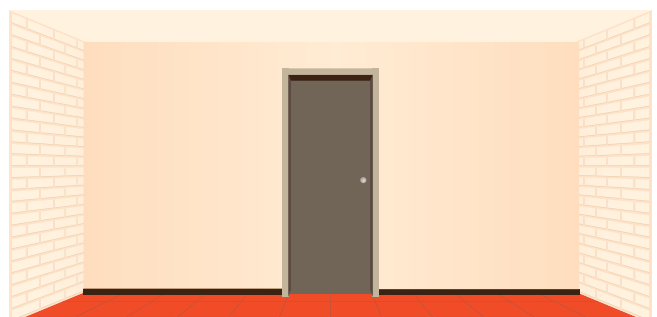


FIG. 22